

IMタイムズ ～射出成形機技術情報～

第1号
2018年11月1日発行

成形不良改善技術 ～ソリューション技術～

AIRPREST

当社独自の型締自由制御により、金型内の空気を適切にコントロールします。

射出充填に応じた最適型締と金型に適した最適型締冷却保持を設定可能！

【期待効果一例】

- ◎ 成形品質改善
- ◎ 成形サイクル短縮
- ◎ コスト低減
- ◎ 金型メンテ回数削減



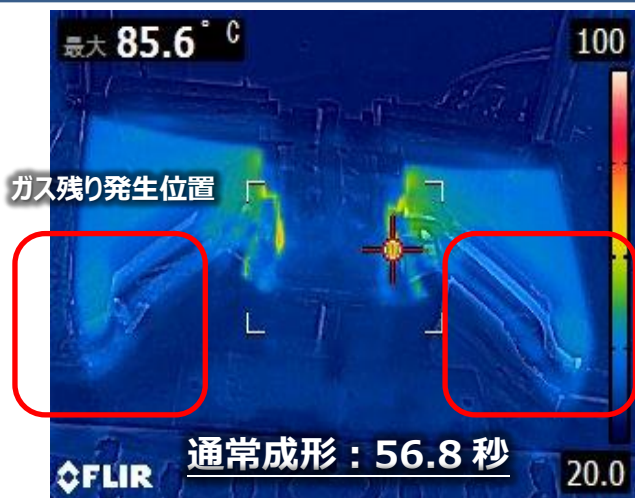
成形品質改善事例：ガス焼け不良改善



対象製品：自動車内装部品（PP樹脂）

期待効果：シルバー不良改善 + 金型メンテ簡素化

成形サイクル短縮事例：成形サイクル▲10%短縮



対象製品：自動車内装部品（PP樹脂 + 2個取り）

期待効果：ガス残り改善 + 取出時製品温度安定化 + サイクル短縮

◆その他の期待・実績効果等や詳しい技術内容については、お気軽にお問合せください。

◆MD機、UF機のDIEPREST搭載機ではソフトインストールのみで対応可能です。DIEPREST非搭載機ではDIEPREST追加改造が必要です。

◆とびっくす

射出成形スクールを開催

～ソリューション活動～

弊社成形機のユーザー様であります山口スターライト工業株式会社様（山口市佐山）にて
8月25日(土)、9月1日(土)の2日間、射出成形スクールを開催しました。

午前の部：射出成形機の機械構造や成形条件構築の流れ、成形不良対策などの座学

午後の部：実際に成形機を操作しながらの金型段取り作業要領や成形条件の出し方、材料替え要領などの現場実習
の2部構成で実施をしました。受講生の皆さんからは、

「機械構造について理解出来た。今後の保全対応に生かしたい」

「成形条件出しの勘所が理解できた」

などご好評頂きました。

弊社ではユーザー様のご要望に応じた射出成形スクールを開催しております。お気軽にお問合せください。



新たなプラスチック成形技能士が誕生

～技能伝承～



9月28日(金)に平成30年度前期技能検定試験の合格発表があり、プラスチック成形(射出成形作業)2級に5名が合格しました。

本技能検定は実技試験が難しいと言われていますが、初夏の厳しい暑さの中、弊社開発のテスト機での事前練習の成果が実り、合格者も思わず笑顔。

弊社では特級4名、1級11名、2級13名の合計28名のプラスチック成形技能士が在籍、ハード、ソフトの両面からお客様をサポートいたします。

お問い合わせ

本内容に関するご質問等については、下記ホームページ右上の お問い合わせ をクリックしてください。

宇部興産機械株式会社 ホームページアドレス <http://www.ubemachinery.co.jp/>

U&M プラスチックソリューションズ株式会社 ホームページアドレス <http://www.umps.co.jp/>