

超小型電動式射出ユニット プチ射出

～機能性 up～



■ 操作ペンダント



※写真はオプション装備あり



裏面射出 + 染出射出成形
(プチ射出にて成形)



超小型電動式射出ユニット プチ射出

通常の射出成形のみならず、**2色成形**や**繊維・金属・樹脂等の異材質軽量部材**等との射出成形用にて採用、好評頂いております。射出成形分野の可能性を広げるツールとして注目されています。

【7つの特長】

●精密・安定射出

サーボモータとボールねじの組合せにより、油圧式に比べ射出速度の応答性が良好、よりきめ細かい射出制御が可能に。また、雰囲気環境等外乱による影響が皆無で、繰り返し安定性も良好。

●省エネ&クリーン

動作時のみ駆動する電動式は、油圧式に比べて電気代は1/5以下。油圧レスなのでクリーンホッパー冷却水も不要。お客様へご準備して頂くのは電源のみです。(標準仕様)

●色替性良好、樹脂漏れゼロ

実績のあるインライン式スクリューを採用。使用樹脂に応じた各種スクリューをご準備しております。

●取付の自由度

軽量かつコンパクトなプチ成形であるため、移設も容易。制御盤は車輪付きで移動が可能。成形機本体からの取付や金型直付け、フロア上テーブル置き等、お客様の用途に応じたアタッチメントをご準備しております。

●タッチパネル式操作BOX

操作性、視認性、耐久性を向上させたタッチパネル式の操作BOXを採用。プチ射出のそばでの成形条件出しが可能に。

●機能拡張性

1つの操作パネルで最大4台の同時設定が可能に。

●インターフェース

外部とのインターフェース用としてCC-リンクユニットと端子台出しを標準装備。



第6回プレス・板金・フォーミング展

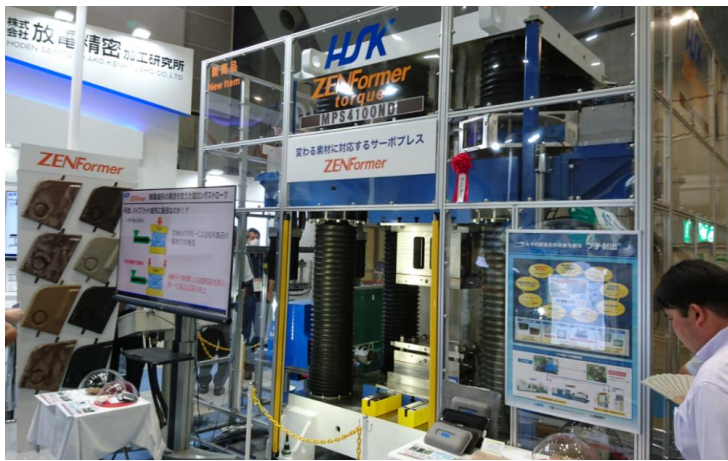
MF-TOKYO2019 にプチ射出登場！～ソリューション活動～

2019年7月31日(水)～8月3日(土)の4日間、東京ビッグサイトにて開催された第6回プレス・板金・フォーミング展 MF-TOKYO2019 にプチ射出が登場しました。

技術パートナーであります株式会社放電精密加工研究所様のブース内にて、このたび新発売されました直動式デジタルサーボプレス ZENFormer torque の射出ユニットとしてプチ射出を採用頂いたことから、今回展示の運びとなりました。



TATEPREST 成形システムの縦型プレス機として採用している ZENFormer を射出成形に特化した ZENFormer torque。ZENFormer torque は、ZENFormer の特徴である 4 軸独立駆動のまま、超ロングストローク・長時間加圧力保持の機能を付加し、精密樹脂成形用途に対応したモデルです。



バイオリサイクル樹脂や ASR 樹脂等の成形サンプルを展示、多くのご来場者様へインパクトを与えておりました



軽量 & コンパクトなプチ射出 Putit-100/II です (仕様：射出圧 100MPa, 理論射出体積 110cm³)



自動車業界を始めとした市場では、高付加価値化・高機能化・コスト低減の技術に高い関心が集まっています。当社では、技術パートナー各社様と連携しながら常に関心を集めるべく、射出成形加工技術の発展に努めてまいります。

◆プチ射出は、日本国内における当社登録商標です。ZENFormer は、日本国内における株式会社放電精密加工研究所登録商標です。

お問い合わせ

本内容に関するご質問等については、下記ホームページ右上の”  お問い合わせ ”をクリックしてください。

宇部興産機械株式会社 ホームページアドレス <http://www.ubemachinery.co.jp/>

U&M プラスチックソリューションズ株式会社 ホームページアドレス <http://www.umps.co.jp/>