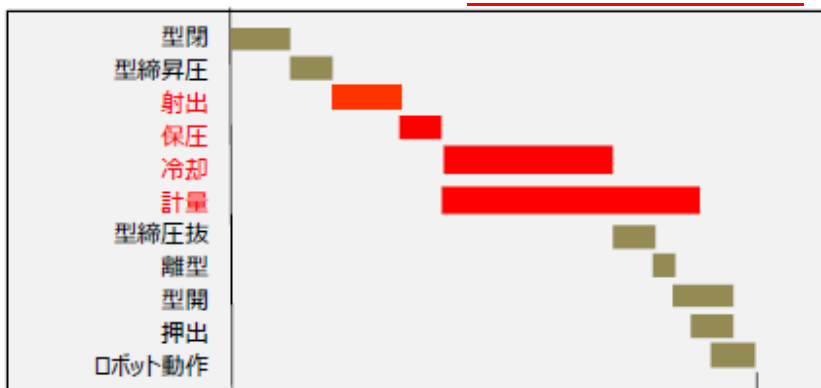


射出成形サイクル短縮

成形現場で役立つ手法

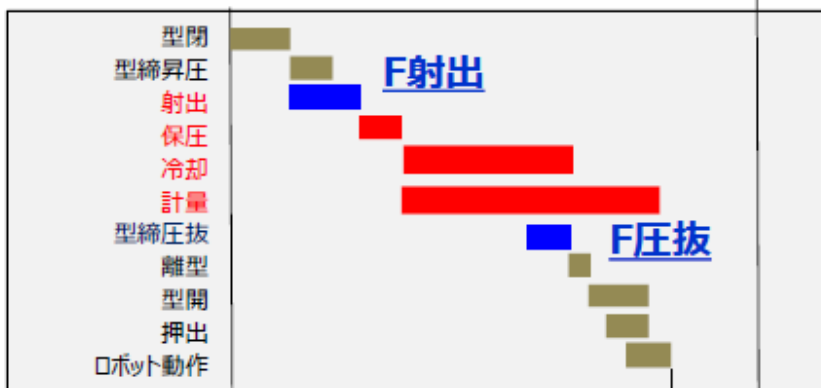
～成形ソリューション技術～

F射出 + F圧抜



ラップ動作①
計量 + 型開

ラップ動作②
型開 + 押出 + ロボット動作



ラップ動作①
計量 + 型開

ラップ動作②
型開 + 押出 + ロボット動作

成形品質に影響するウェット時間はそのまま
無駄な機械動作時間を削除

サイクル短縮

サイクル短縮事例

成形機	樹脂	短縮Mode		成形サイクル sec		
		F射出	F圧抜	現状	短縮後	
MD1300	PP	●		25.7	24.7	▲1.0
MD1400	PP		●	28.5	28.2	▲0.3
	PP	●	●	33.7	31.8	▲1.9
	PP		●	22.6	22.0	▲0.6
MD3000	PP		●	41.7	41.0	▲0.7
	PP		●	42.5	40.5	▲2.0
	PP	●	●	39.9	38.6	▲1.3
	PP	●	●	37.3	35.1	▲2.2
	PP	●	●	40.9	38.3	▲2.6

注記：型締眼中子動作選択の金型は、F射出の射出開始タイミングを、金型タッチ点～型締限の範囲で設定すること。

株式会社セイコーレジ「S-HPM ソリューションセンター」に

DIEPREST, AIRPREST 成形トライ設備稼働開始

～成形ソリューション技術～

ソリューションネットワークの株式会社セイコーレジ「S-HPM ソリューションセンター」内に

・高付加価値・高機能化成形技術「**DIEPREST**」

・金型ガス抜き成形技術「**AIRPREST**」

可能な成形トライ設備が 1 月吉日に稼働開始しました。

コスト低減や軽量化、機能性付加に寄与する成形ソリューション技術を是非お試しください。



全電動式射出成形機 MD180S7000

- ・型締力：1,800kN
- ・タイバー間隔(H×V)：590×530mm
- ・金型取付盤寸法(H×V)：770×770mm
- ・型厚(最小/最大)：200/600mm
- ・デーライト：1,050mm
- ・理論射出体積：326cm³
- ・最大射出圧力：200MPa
- ・射出率：382cm³/sec

※設備仕様等詳細についてはお気軽にお問合せください。




プチ射出との連動成形運転も可能!

(写真は Putit-150H)

◆DIEPREST AIRPREST プチ射出は、日本国内における当社登録商標です。

お問い合わせ

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の”  お問い合わせ ”をクリックしてください。

宇部興産機械株式会社 ホームページアドレス <http://www.ubemachinery.co.jp/>

U&M プラスチックソリューションズ株式会社 ホームページアドレス <http://www.umps.co.jp/>