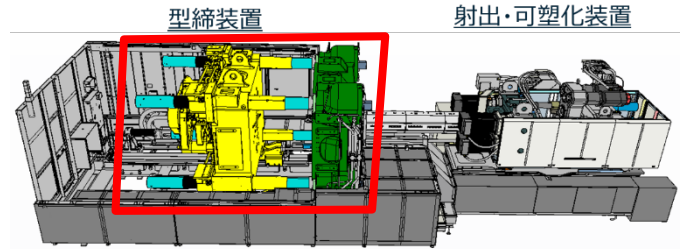


波打ち・歪みのない、透き通るガラスのような製品を生み出します

4軸平行圧縮成形 ～精密成形・軽量化技術～

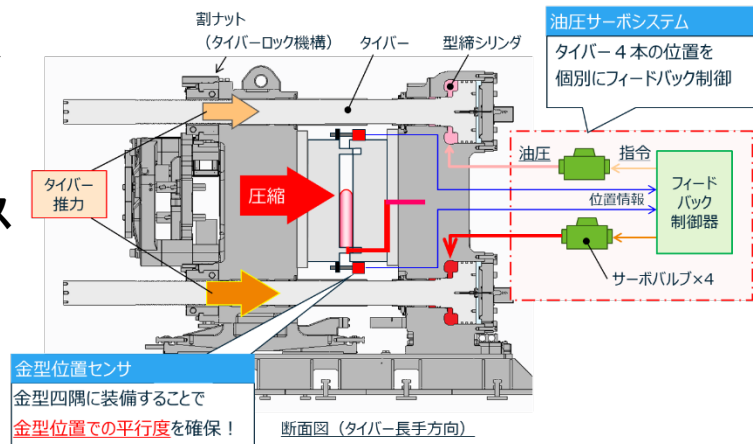
2プラテン型締構造を活かした多軸型締め制御「4軸平行圧縮」により、樹脂ガラスを始めとする大型・肉厚製品において、高い意匠性と厚み均一性を実現します。



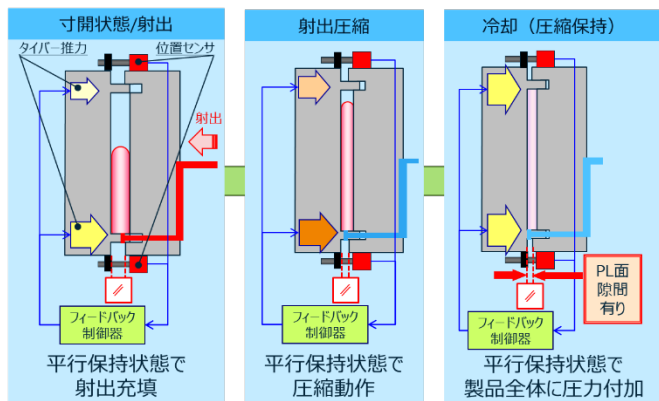
2プラテン式電動射出成形機

圧縮・保圧工程における樹脂の圧縮負荷が不均等な場合であっても、型盤4隅のタイバーを個別に制御することで、型盤間距離を平行に維持します。これにより、製品への局所的なストレスを軽減し、均一な製品品質が得られます。

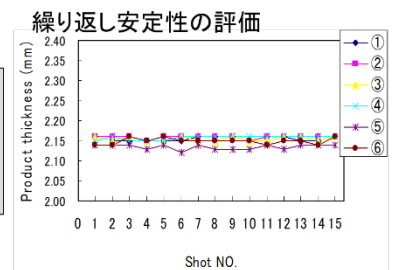
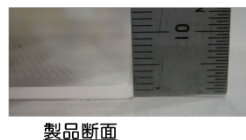
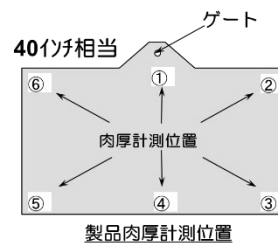
樹脂ガラスなどの透明製品成形では、残留歪みや厚みのばらつきに起因する光の湾曲を低減し、高い透光性の確保が可能となりました。



4軸平行圧縮制御での平板成形イメージ



冷却まで平行保持 → 均一板厚達成



製品肉厚計測結果

製品肉厚偏差：最大0.04mm

Shot間肉厚偏差：最大0.02mm

お問い合わせ

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の「お問い合わせ」をクリックしてください。

宇部興産機械株式会社 ホームページアドレス <http://www.ubemachinery.co.jp/>