

「HH」(ダブルエイチ) シリーズに 1300 トンを追加!
電動トグル式射出成形機 UM1300HH

電動トグル式の優れた性能を進化させ、生産性向上とコンパクト化の両立!

HHシリーズは、宇部興産機械が、2020年8月に吸収合併したU-MHIプラテック株式会社(旧三菱重工プラスチックテクノロジー株式会社)と共同開発し、2018年に販売を開始した融合機です。型締力350トンから850トンまでの中型機6種類のラインアップでしたが、その後さらに技術開発を重ね、宇部興産機械が最も得意とする大型機にも展開いたしました。

定評のある高剛性型締装置 TAF-Clamp

しっかりクランプ、しっかり支持!!

金型の変形を低減させ、成形品の歪みや変形の無い安定成形が可能です。

高可塑化・高射出率の DD 射出装置

抜群の可塑化性能!!

大物製品や厚肉製品の計量時間待ちの無駄が解消され、サイクル短縮が可能となります。



高速型開閉機構

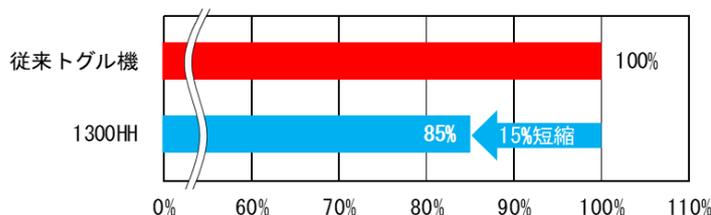
業界最小の機長 (12m)

業界トップクラスの型開閉速度を実現!!

押出速度も速度UPさせ、ハイサイクル化が可能です。

面倒な設置レイアウト検討からの解放!!

コンパクト化を追求し、トグル式射出成形機において業界最小となる機長としました。



型開閉動作時間比較

高品質、付加価値成形をサポートする

AIRPREST・DIEPREST 対応【オプション】

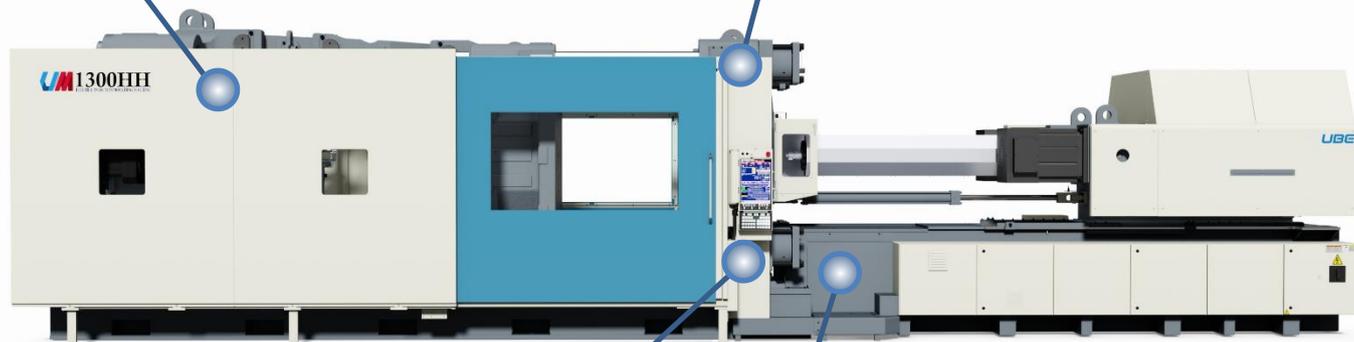
ガス抜き成形・発泡成形が容易！！

簡単設定で複雑な条件出しは不要です。

タイバー抜き装置【オプション】

天井が低くても OK！！

金型交換時、自動でタイバーを抜くことで、
金型交換が容易となります。



MAC-IXコントローラ

独立 2 画面モニターで楽々操作！！

IoTソリューションの工場監視、稼働実績、
アラーム履歴、品質管理、品質分析に対応します。

コンパクト油圧装置

周辺機器のレイアウトが簡単！！

ノズルタッチ、金型ユーティリティー用の油圧装置は
ビルトインタイプでベース内に内蔵。



旋回機構を採用

UM1300HH-i80HA

型締力	k N {tf}	12,740 {1,300}
タイバー間隔 (H×V)	mm	1,450×1,450
金型取付盤寸法 (H×V)	mm	1,900×1,900
型開閉ストローク	mm	1,400
型厚 (最小/最大)	mm	650 / 1,300
エジェクタストローク	mm	250
理論射出体積	cm ³	4,540
射出率	cm ³ /s	1,385
最大射出圧力	MPa	177

※設備仕様など詳細についてはお気軽にお問い合わせください。

お問い合わせ

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の”  お問い合わせ ”をクリックしてください。

宇部興産機械株式会社 ホームページアドレス <https://www.ubemachinery.co.jp/>