

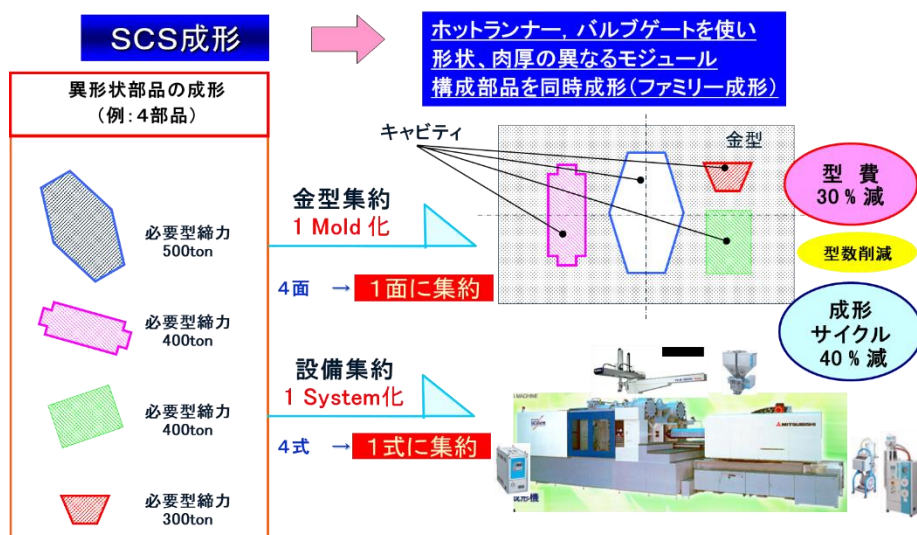
射出成形機アップグレードメニュー

SCS (Sequential Cavity Separation) 成形による集約成形

SCS 成形では、成形を行なう各キャビティにバルブゲート開閉タイミング及び射出条件を割り付け、各キャビティを順次射出していきます。

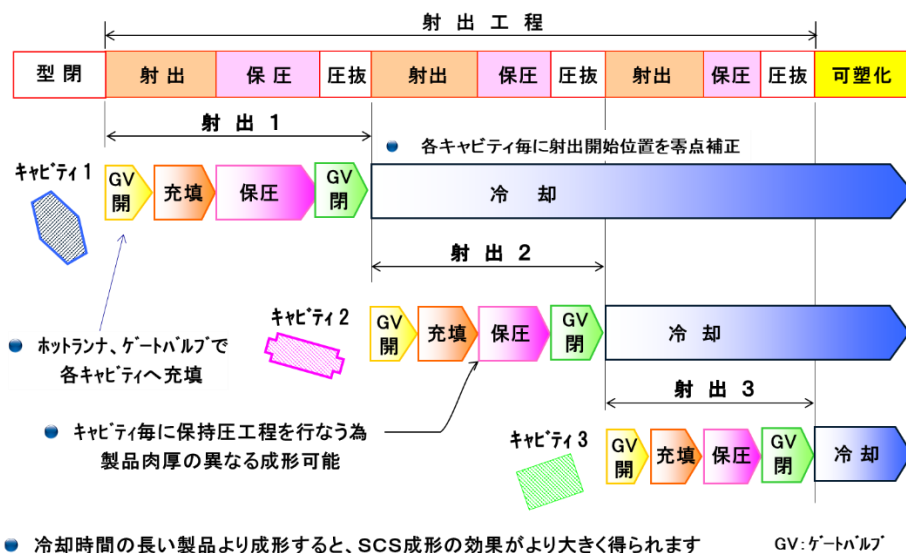
➤ SCS (Sequential Cavity Separation) 成形の仕組みとメリット

例えば、形状の異なる4つの部品があった場合、従来別々に成形していた4つの部品を1つの金型に集約し、バルブゲートを用いて各々のキャビティへ順次射出することで、金型費用の低減や金型保有数の削減に貢献いたします。



➤ 射出開始位置の制御

各クッション成形後の、圧抜きスクリュ後退位置を射出開始位置とする射出条件設定が可能です。



➤ SCS 成形の設定条件例

各々のキャビティに対して射出開始位置を設定することが可能です。

(最大キャビティ数 4、各キャビティ共 6 速、3 圧)

step	1 st cavity			2 nd cavity			3 rd cavity			4 th cavity						
	位置	速度	圧力	位置	速度	圧力	位置	速度	圧力	位置	速度	圧力				
射出	1	120	40	80	30	80	100	50	60	60	60	80				
	2	100	80	70	60	100	90	80	80	50	80	80				
	3	80	60	80	60	80	100	70	60	80	40	80				
	4	60	40	80	40	60	100	50	50	60	30	60				
	5	40	30	60	30	40	100	30	40	60	20	40				
	6	20	20	60	20	30	50	15	30	60	10	30				
V->P 切換	時間 TA sec	10.0			時間 TA sec	8.0			時間 TA sec	8.0			時間 TA sec	6.0		
	位置 LS6 mm	15.0			位置 LS6 mm	15.0			位置 LS6 mm	10.0			位置 LS6 mm	10.0		
step	時間	勾配	圧力	時間	勾配	圧力	時間	勾配	圧力	時間	勾配	圧力				
保持圧	1	2	0	60	1	0	40	2	0	50	1	0	50			
	2	2	0	40	2	0	30	2	0	40	1	0	40			
	3	2	0	30	1	0	20	2	0	30	1	0	30			

製品 1

製品 2

製品 3

製品 4

➤ SCS 制御画面

各キャビティは、それぞれ独立して射出速度・圧力波形を表示させることが可能です。



SCS 成形の詳細につきまして、
お気軽にお問い合わせください

お問い合わせ先

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の” お問い合わせ ”をクリックしてください。

宇部興産機械株式会社 ホームページアドレス <http://www.ubemachinery.co.jp/>