

お客様の高生産性と高成形品質の両立に貢献

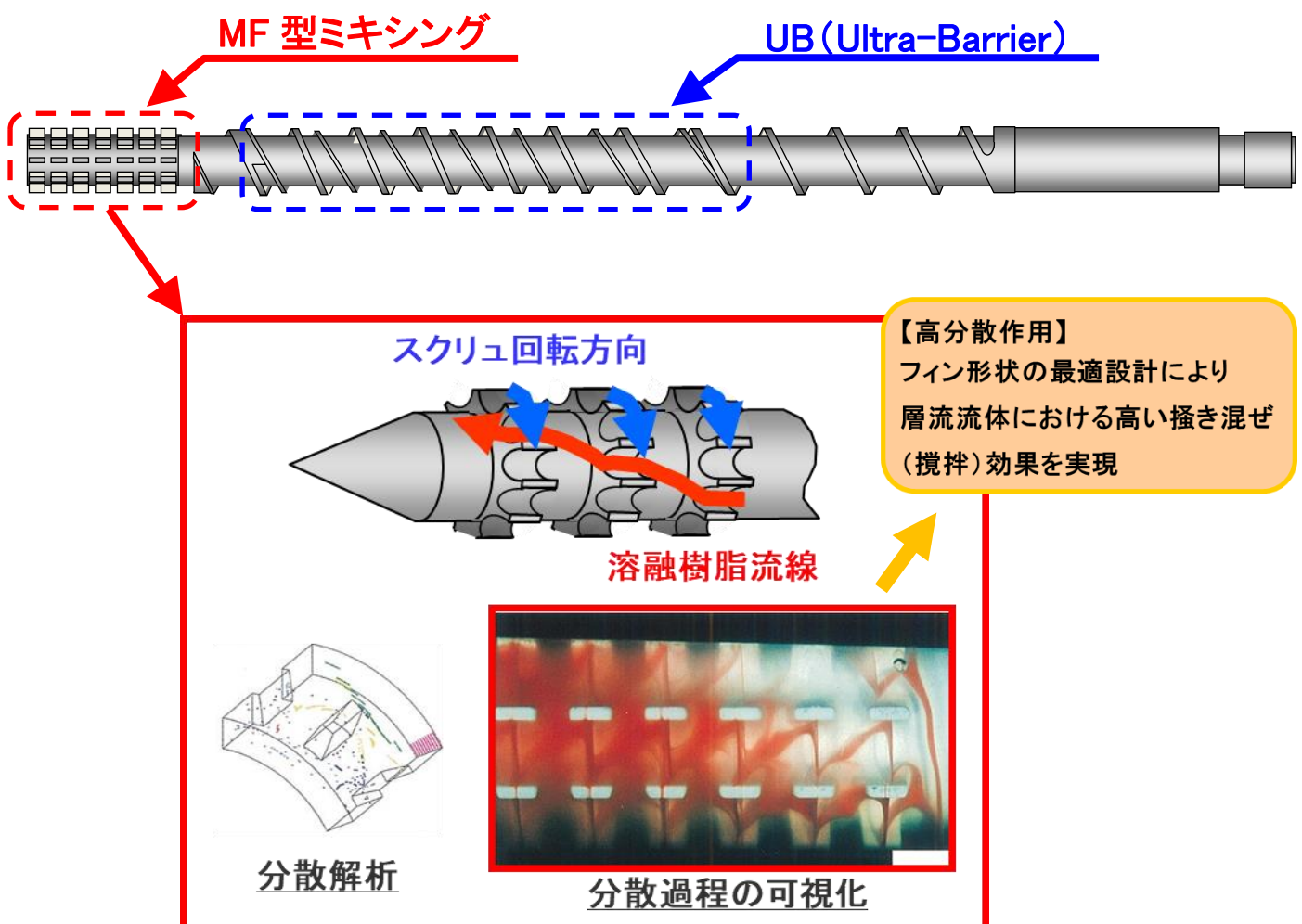
## 超高分散 「MF-UB スクリュ」

生産性を上げるために、スクリュ回転数を高速化して可塑化能力を増大させることは一般的に行われますが、この場合、混練・分散が悪くなってしまいます。

高可塑化能力と高分散の両立を可能とし、お客様の高生産性と高成形品質に貢献することができる、当社の超高分散型スクリュ “MF-UB スクリュ” をご紹介します。

### ▶ 超高分散MF (Multi-Fin) 型ミキシング

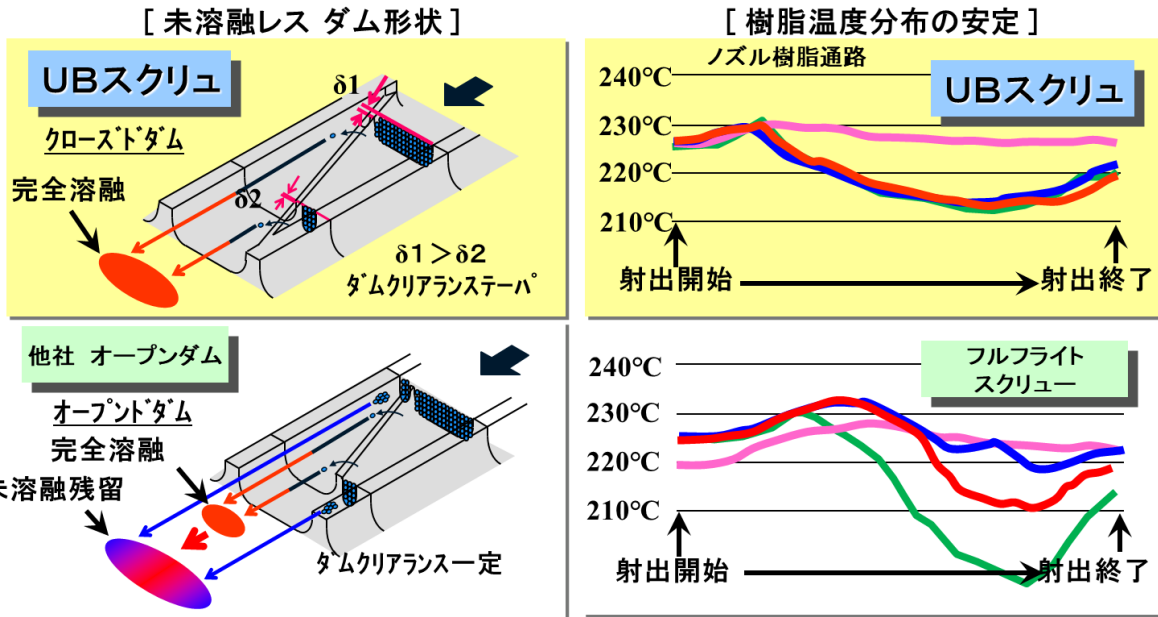
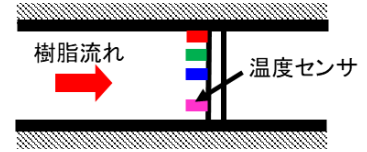
ミキシング内部の溶融樹脂流動を詳細に分析し、難分散または凝集傾向の強い顔料、フィラーでも高分散が可能な最適ミキシング形状を見出しました。



MF 型ミキシングの分散性能

➤ **UB (Ultra-Barrier) デザイン**

UB スクリュの最適なバリアフライト形状とレイアウトにより、  
溶け残りが無く、温度バラツキの小さい均一な樹脂溶融が可能です。



➤ **色分散性能**

「高倍率マスターバッチ (200 倍以上) 対応」で、材料コスト低減に貢献します。

**【高倍率マスターバッチ色分散例】**

- ・樹脂 : PP (自動車大物部品用)
- ・マスターバッチ : 廉価型で低融点添加物を含み、色ムラ解消が難しいタイプ

|         | 混合比 | MFR(g/10min) | 融点(°C)      |
|---------|-----|--------------|-------------|
| 主材      | 100 | 31           | 164         |
| マスターバッチ | 3   | 34           | 102、122、163 |

・スクリュ径 :  $\phi 62$     スクリュ回転数 : 193 rpm    背圧 : 50 kgf/cm<sup>2</sup>

| スクリュ形状  | フルフライトスクリュ | 従来UBスクリュ | MF型 UBスクリュ |
|---------|------------|----------|------------|
| 色むら状態   |            |          |            |
| 色むら発生箇所 | 上記枡内(数箇所)  | 枡内に微妙に発生 | 色むら無し(目視)  |

**お問い合わせ**

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の「 お問い合わせ」をクリックしてください。

UBEマシナリー株式会社 ホームページアドレス <https://www.ubemachinery.co.jp/>

※2022年4月1日、宇部興産機械株式会社は「UBEマシナリー株式会社」へ商号変更しました。

Copyright 2022 UBE Machinery Corporation