

「第13回 高機能素材 Week」内

## 第2回 サステナブルマテリアル展 2022

生分解樹脂・植物由来材料や、軽量化・長寿命化材料、リサイクル機器・技術、環境配慮型パッケージなどサステナブルマテリアルに関するあらゆる技術の総合展である「第2回 サステナブルマテリアル展 2022」が、2022年12月7日(水)～9日(金)に幕張メッセ(千葉県)で開催された「第13回 高機能素材 Week」内の特別企画として開催されました。当社は、バイオプラスチックリサイクルの多様化を可能にする「UBE プチ射出」を使った「サンドイッチ成形法」を出展(※)いたしましたので、ご報告します。

※(株)放電精密加工研究所様のブースにおいて、(株)セイコーレジン様と当社の成形技術、(株)放電精密加工研究所様の混合融合材料による、サンドイッチ成形サンプルとパネルを展示しました。

### ➤ 「第2回 サステナブルマテリアル展 2022」概要

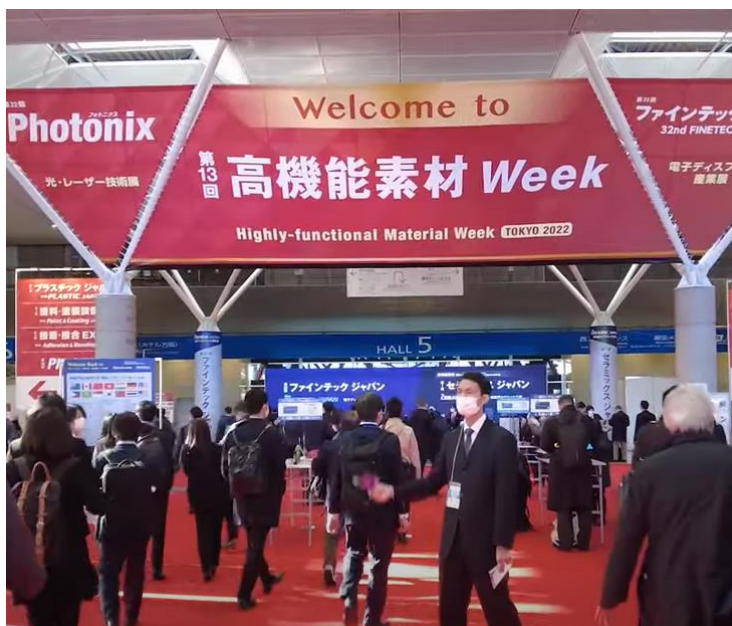
生分解樹脂やセルロースなどの環境配慮型材料だけでなく、リサイクル技術やサーキュラーエコノミーとしての資源・材料が出展するサステナブルマテリアルの総合展です。

①期間：2022年12月7日(水)～2022年12月9日(金)

②場所：幕張メッセ

③出展状況 (第13回 高機能素材 Week)

1) 出展社：910社      2) 来場者：約44,172人



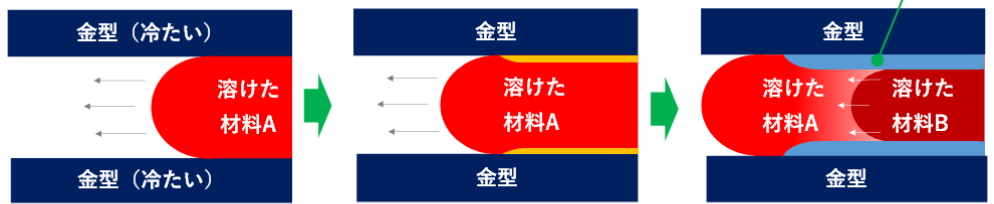
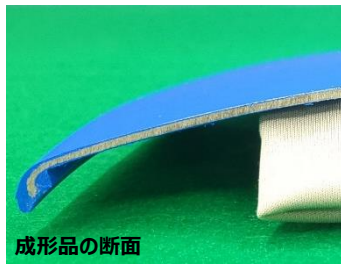
第13回 高機能素材 Week 会場風景



弊社展示コーナー (パネルとサンプル)

➤ 「サンドイッチ成形法」解説

2材成形ができる成形機と金型を用いて、異材質を順次射出することで、スキン層／コア層の構造体を造ることができる成形技術です。（今回は2材目の射出装置に「プチ射出」を適用）



材料Aは金型に冷やされて徐々に固まり、金型との接地面にスキン層ができます。材料Bは、材料Aの内側（スキン層の間）を流れることで、成形品の外側に漏れ出ずに封入されます。

A材スキン層

➤ スマートな生産環境をご提供する「UBE」の電動式射出成形機 & 成形技術

UBEの電動式射出成形機

ラインナップ  
~3500ton

+

UBEの2材成形用 電動式射出装置  
「プチ射出」

超小型・高性能

ラインナップ  
S: 50cc  
M: 100cc  
L: 150cc

=

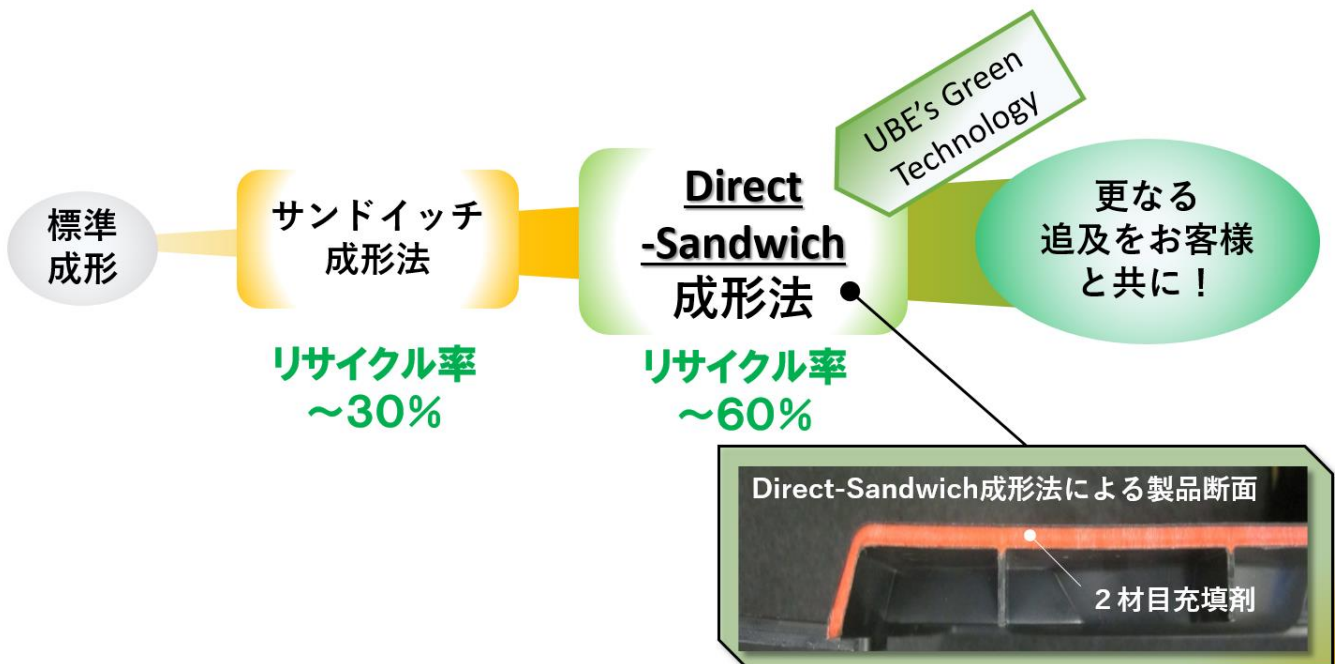
お手軽にサンドイッチ成形を！

既設機に簡単接続

現有機への設置も承ります！

➤ UBE 独自技術 : Direct-Sandwich 成形法

当社独自の DIEPREST(精密型開/型閉制御) との組み合わせで内部充填剤容積を拡大します。



お問い合わせ

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の” お問い合わせ ”をクリックしてください。  
 UBEマシナリー株式会社 ホームページアドレス <https://www.ubemachinery.co.jp/>