

～ 射出成形機アップグレードメニュー～

“UBE のスクリュラインナップ”

当社の射出成形機を安心・安全にご使用していただく為に、各種改造・保全メニューを取り揃えております。今回は、射出成形機の最重要部品であるスクリュをご紹介します。

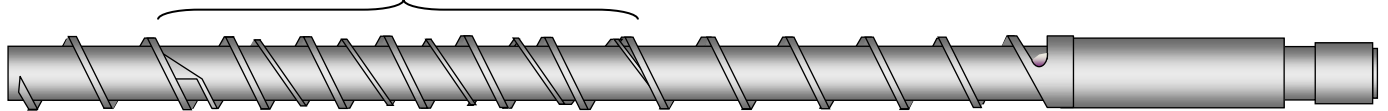
➤ **UBE のスクリュ**

最重要部品であるスクリュを一貫生産できる設備を保有し、豊富なバリエーション且つ高品質なスクリュをラインナップしております。

● **UB スクリュ (ハイサイクル均一溶融)**

- ◇ 独自のダブルフライト設計により、圧倒的な可塑化能力と均一溶融を実現
- ◇ 汎用プラスチックからエンプラまで幅広い成形に対応し高品質なハイサイクル成形に貢献

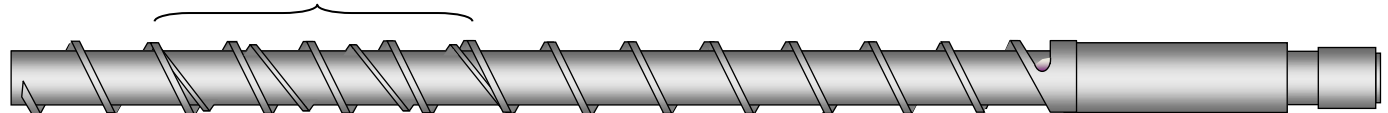
当社独自 UB (ダブルフライト) 形状



● **SPⅢ スクリュ (汎用プラスチック成形用途)**

- ◇ 汎用プラスチック成形の安定したハイサイクル成形に貢献

汎用プラスチックに適したダブルフライト形状

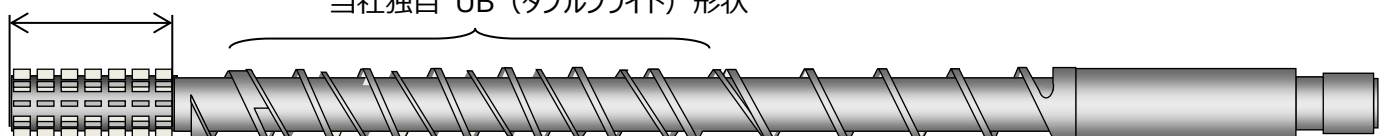


● **MF-UB スクリュ (超高分散用途)**

- ◇ 抜群の高攪拌性能を発揮する独自ミキシング形状で、ハイサイクル成形でも超高分散性能を実現

マルチフィンミキシング

当社独自 UB (ダブルフライト) 形状

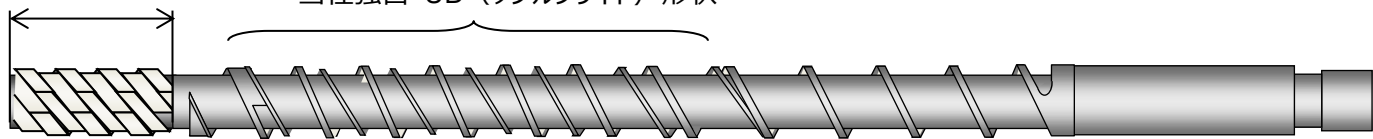


● MD-UB スクリュ (超高混練用途)

◇ 熔融樹脂の細分化と結合を多重におこなう独自ミキシング形状により異次元の均一溶融を実現

マルチダムミキシング

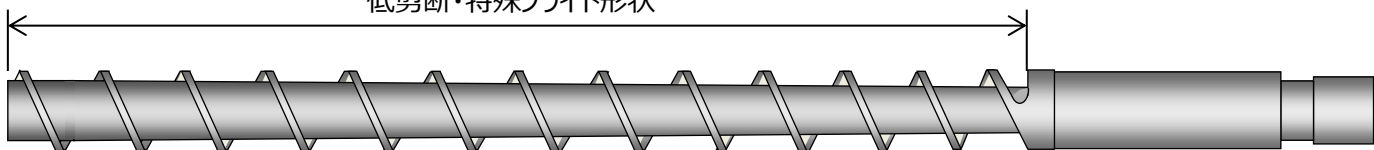
当社独自 UB (ダブルフライト) 形状



● LFT スクリュ (長繊維強化樹脂専用)

◇ 長繊維樹脂成形で短繊維化を最小限とする可塑化が可能で、高剛性・高強化部品の成形に貢献

低剪断・特殊フライト形状

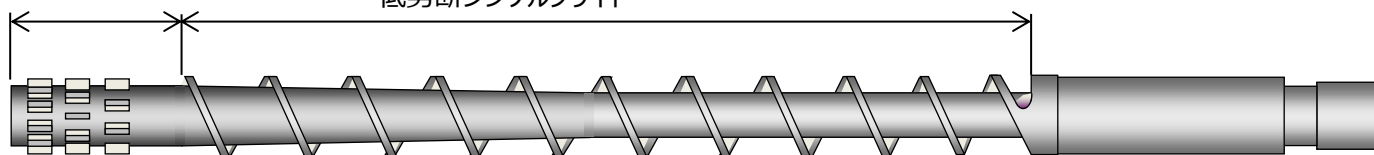


● F スクリュ (低剪断・低発熱用途)

◇ 緩圧縮形状と3段階のミキシングにより低発熱可塑化が可能で、熱に弱い樹脂の成形に有効

ダルメージミキシング

低剪断シングルフライト



上記スクリュの他、特殊用途樹脂対応の専用スクリュも
品揃えておりますので、お気軽にお問い合わせください

多種多様なメニューを取り揃えております。ご不明な点やご質問などがございましたら、お気軽に事業所またはサービスセンターへお問い合わせください。
また、当社ホームページの「お問い合わせページ」からも承っております。

お問い合わせ

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の「CONTACT」をクリックしてください。

UBEマシナリー株式会社 ホームページアドレス <https://www.ubemachinery.co.jp/>

※2022年4月1日、宇部興産機械株式会社は「UBEマシナリー株式会社」へ商号変更しました。

Copyright 2023 UBE Machinery Corporation