

～射出成形機の稼働状況や成形品質のモニタソフトウェア～ **SHOT-LINKi 2**

今回は、成形現場のオペレータの方に負担をかけることなく、効率的に成形工場の運用を可能とするソフトウェア『SHOT-LINKi 2』について紹介いたします。

(注) ファナック株式会社が開発・提供している射出成形機向け生産・品質情報管理ソフトウェアです。

SHOT-LINKi 2 に弊社が提供するソフトウェアを組み合わせさせていただきます。

➤ 適用機種

MEⅡ/MEⅢ/HH、emⅡ/emⅢ、MMX/MMXⅡシリーズ

(注)em、MMV、MGV シリーズは機体によっては対応可能な場合があります。対応可否についてはお問い合わせください。

➤ システム構成

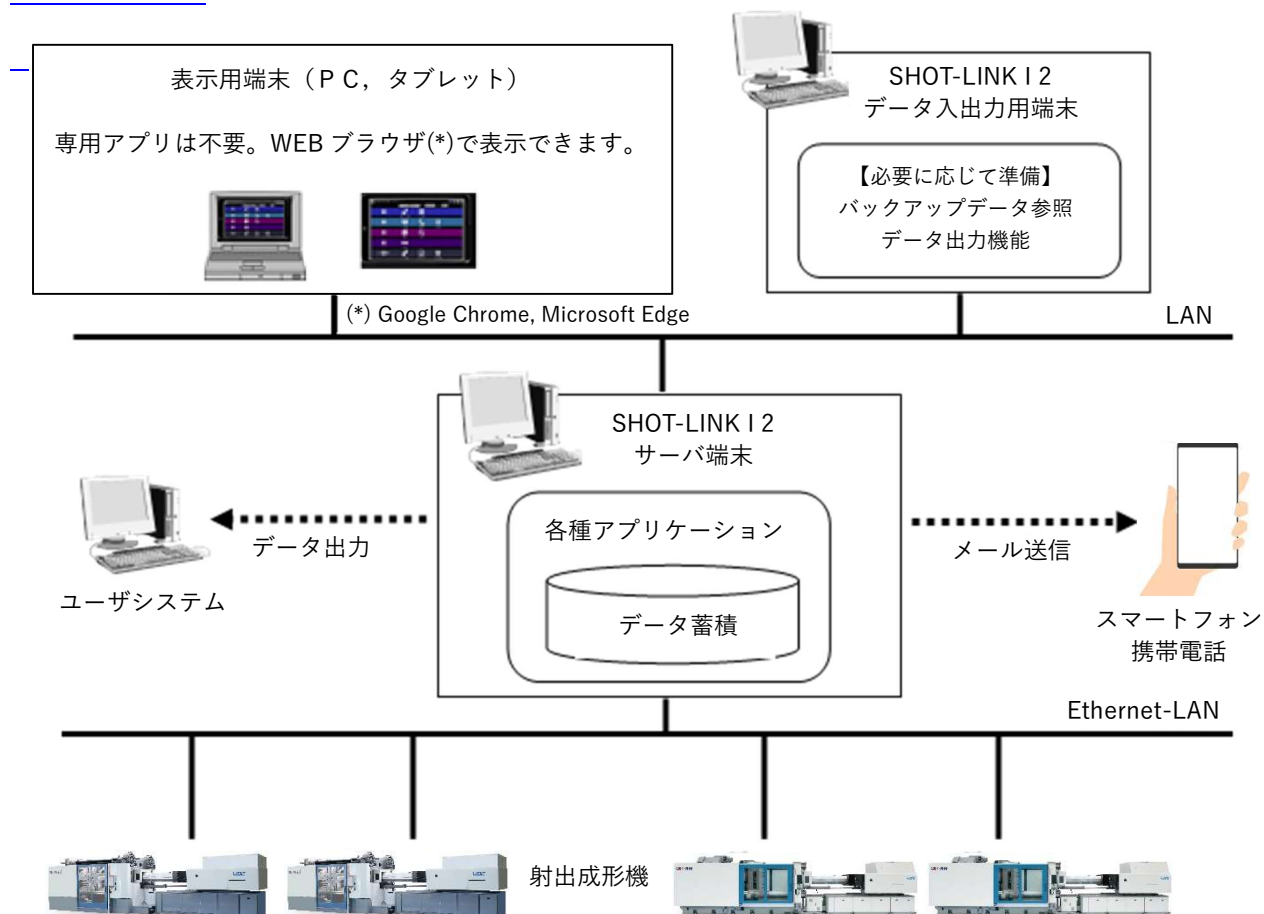


図 1

➤ **工程監視画面**

機械の稼動状況を表示します。工場レイアウトに合わせて、機械表示位置を変更できます。



図 2

➤ **履歴画面**

機械の過去の状態、機械から取得した履歴データ(アラーム、モニタデータ)を表示します。



図 3

➤ **稼働実績画面**

機械の稼働実績を表示します。

オペレータを介在させずに生産数や稼働時間の統計処理を行います。

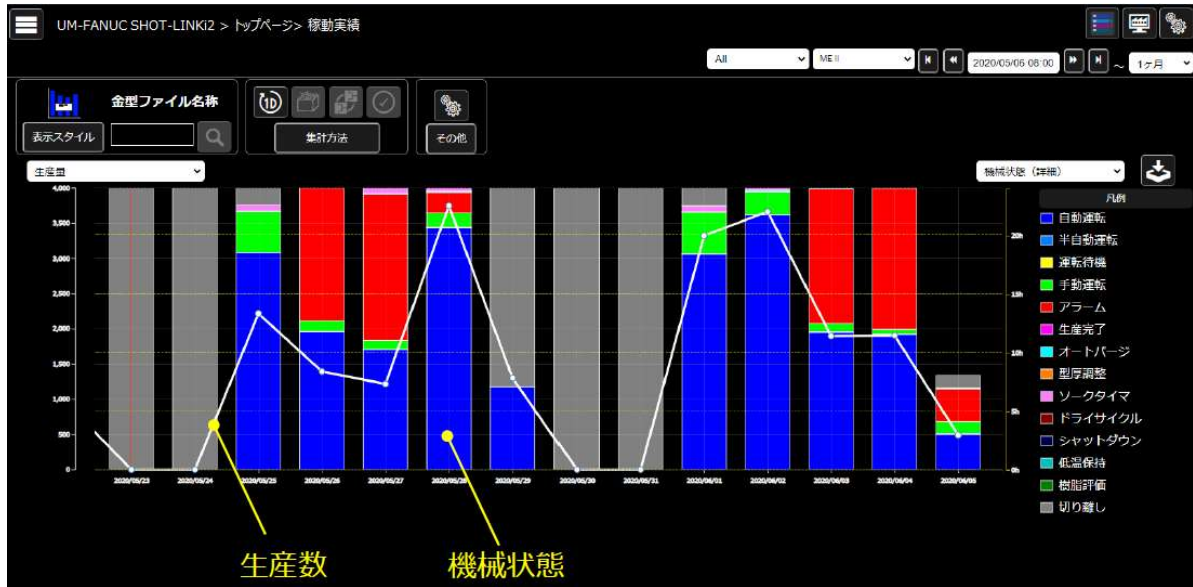


図 4

➤ **金型ファイル管理画面**

金型ファイル(品名コード)を管理する画面です。

機械から成形条件を受信してファイル保存することができます。ファイル内容の画面表示(テキスト形式)や表示用端末にファイルをダウンロードして成形条件を確認します。

| 画面名称 | 設定 | 設定値 | 単位 | 画面名称 | 設定 | 設定値 | 単位 |
|---------|----------------|------------------|------|---------|----|-----|----|
| 1B:生産情報 | 品名コード | abodeghiklmnop | --- | 稼働時間 | | 0.0 | s |
| | 製品質量/個 | 0.0 | e | 稼働特管報 | | OFF | |
| | 製品取数 | 1 | psc | 製品落下確認1 | | OFF | |
| | ショット質量 | 1255.0 | e | 製品落下確認2 | | OFF | |
| | 原料(材料)名 | ABS | --- | | | | |
| | 金型名 | 9878543216987654 | --- | | | | |
| | 生産予定数 | 60000 | shot | | | | |
| | 生産終了時サイクル停止 | OFF | | | | | |
| | 原料停止ショット数 | 0 | shot | | | | |
| | 生産終了予告時間1 | 0 | min | | | | |
| | 生産終了予告時間2 | 0 | min | | | | |
| | 生産終了予告時間3 | 0 | min | | | | |
| | 生産ショット数成形エラー有物 | OFF | | | | | |
| | 不良品数生産かみ | OFF | | | | | |
| | 良否判断機能選択 | OFF | | | | | |
| | 生産停止条件選択 | OR | | | | | |
| | 立ち上り不良数 | 0 | shot | | | | |
| | 連続不良数停止 | 0 | shot | | | | |
| | 不良率停止 | 0 | % | | | | |
| | 出力条件 | 良品 | | | | | |
| | 0水カット停止 | OFF | | | | | |
| | 安全番号 | 0 | | | | | |
| | 稼働動作 | OFF | | | | | |
| | 稼働数 | 0 | shot | | | | |

図 5

お問い合わせ

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の「CONTACT」をクリックしてください。

UBEマシナリー株式会社 ホームページアドレス <https://www.ubemachinery.co.jp/>

※2022年4月1日、宇部興産機械株式会社は「UBEマシナリー株式会社」へ商号変更しました。