

UBE 全電動式射出成形機・オプション仕様

タイバー抜き装置

～金型段取作業の省工程化～

生産現場での問題点

- ・天井が低くクレーンによる金型交換が出来ない！
- ・大きな金型が取付できない！
- ・金型に装着している機器はそのままで金型を取付けたい！

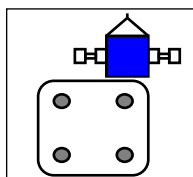


タイバー抜き装置
をご提案いたします

タイバー抜き装置があるとこんなメリットが！

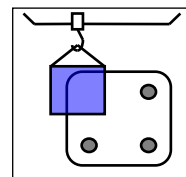
金型取替時間の短縮

- ・中子用シリンダ等、付属物の多い複雑な金型でも分解が不要
- ・取替時間が大幅に短縮



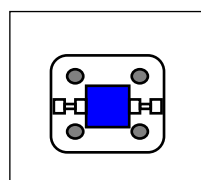
既設工場の効率活用

- ・工場内の高さ条件や規制が緩和され、現状の建屋で効率的な工場活用
- ・新工場建設にも高い経済性を実現



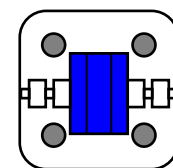
大型から小型へ

- ・タイバー間隔の制約条件が緩和され、不必要に大きなマシンで成形していた金型も適正な小型機で成形可能



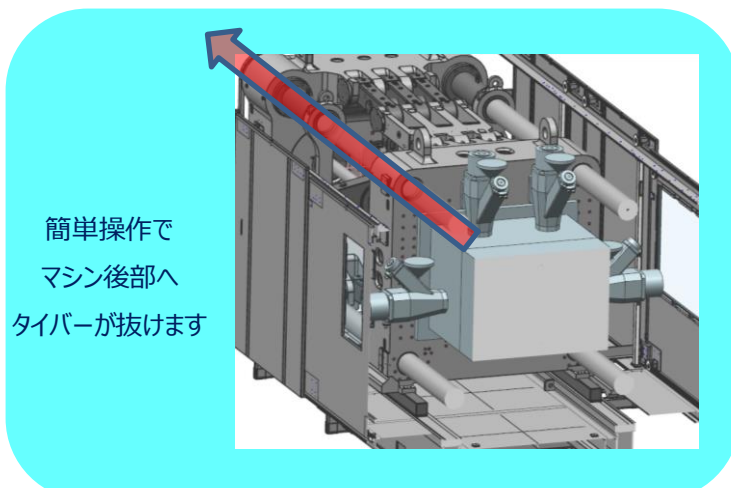
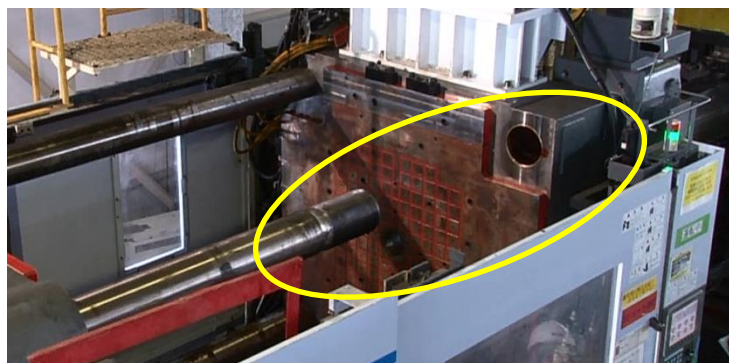
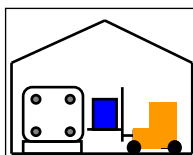
最適金型設計

- ・タイバー間隔の制約条件が緩和され、製品に即したより自由な金型設計が可能になります



スペースフリー

- ・成形機設置に対する高さ条件が緩和され、これまで設置を諦めていた大型機の導入が可能



簡単操作で
マシン後部へ
タイバーが抜けます

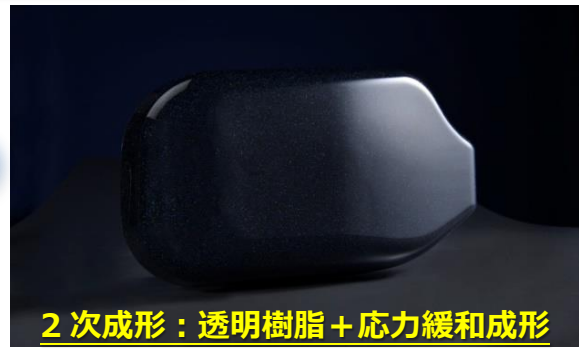
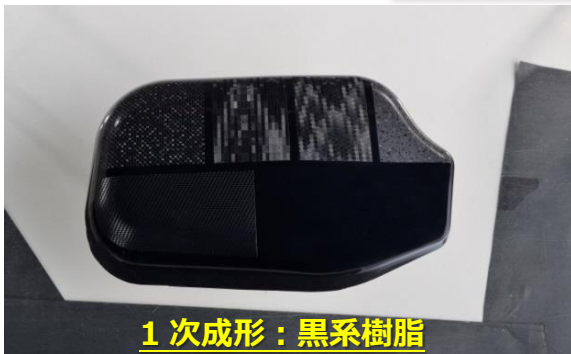
キラキラ加飾

～成形加工技術～

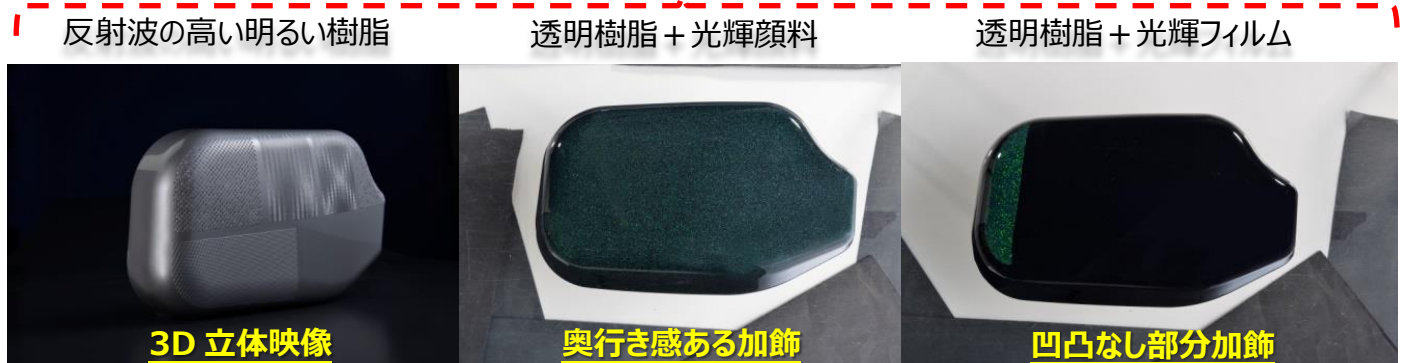
樹脂屋と機械屋の DNA が融合した特徴ある成形ソリューション技術を得意とする宇部興産機械が『標準機 + 特殊成形オプション装備』で実現可能な表面機能化成形を紹介します。

① 表面機能化成形事例：キラキラ加飾

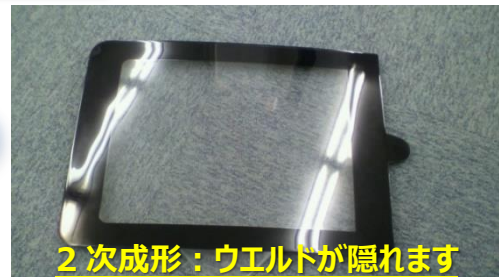
ピアノブラック漆黒調加飾成形



応用展開例



ウエルドレス加飾成形



◆実績効果や詳しい技術内容等については、お気軽にお問い合わせください。

◆キラキラ加飾は、日本国内における当社登録商標です。

お問い合わせ

本内容に関するご質問等については、下記ホームページ右上の” お問い合わせ ”をクリックしてください。

宇部興産機械株式会社 ホームページアドレス <http://www.ubemachinery.co.jp/>

U&M プラスチックソリューションズ株式会社 ホームページアドレス <http://www.umps.co.jp/>