

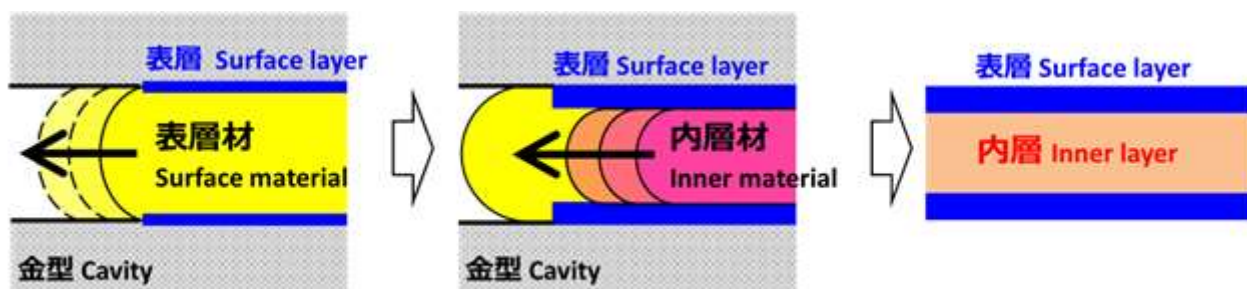
～ 外観品質そのままに！ 製品内部にお客様のサステナブルアイデア ～
Direct-Sandwich

今回は、2023年11月28日（火）～12月2日（土）の5日間にわたり幕張メッセで開催されました、IPF Japan 2023（国際プラスチックフェア）に出展し、本展示会閉会後の現在も多くのお問い合わせを頂いております、『Direct-Sandwich』について紹介いたします。

➤ サンドイッチ成形とは

異なる材料を用いて表層材／内層材を構成する2材成形法です。

● サンドイッチ成形プロセス

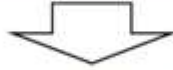


● サンドイッチ成形活用方法

粉砕材やリサイクル材を内層材として使用することで、環境問題として注目されているリサイクル材の問題を解消し利用率の向上に貢献できます。



➤ 従来のサンドイッチ成形

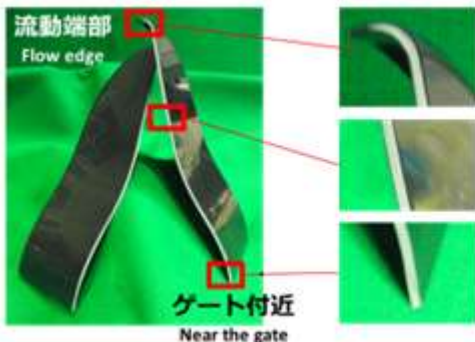
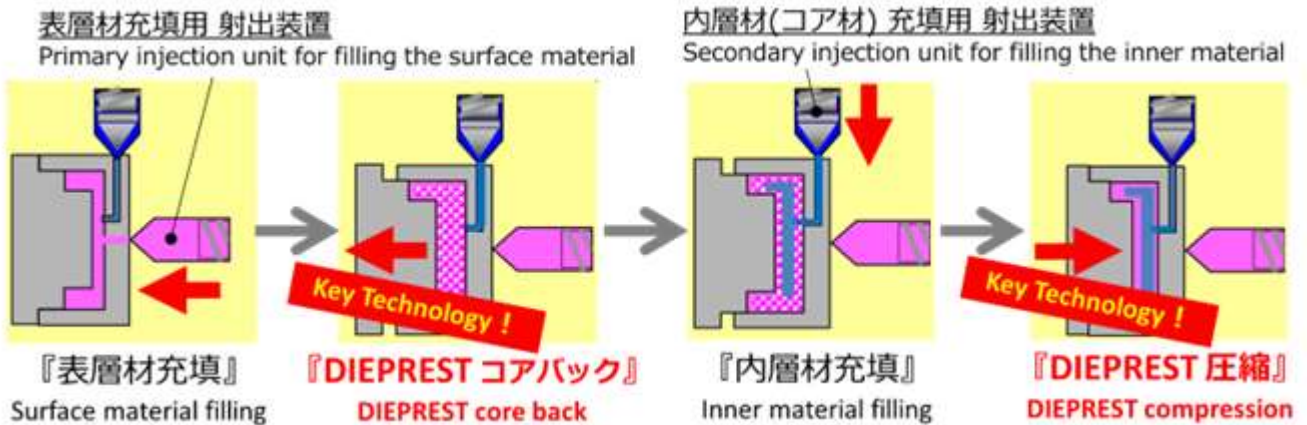


《薄肉製品を始めとする幅広い製品に高いリサイクル利用率を実現》
High recycling utilization rate for a wide range of products, including thin-wall products

Direct-Sandwich



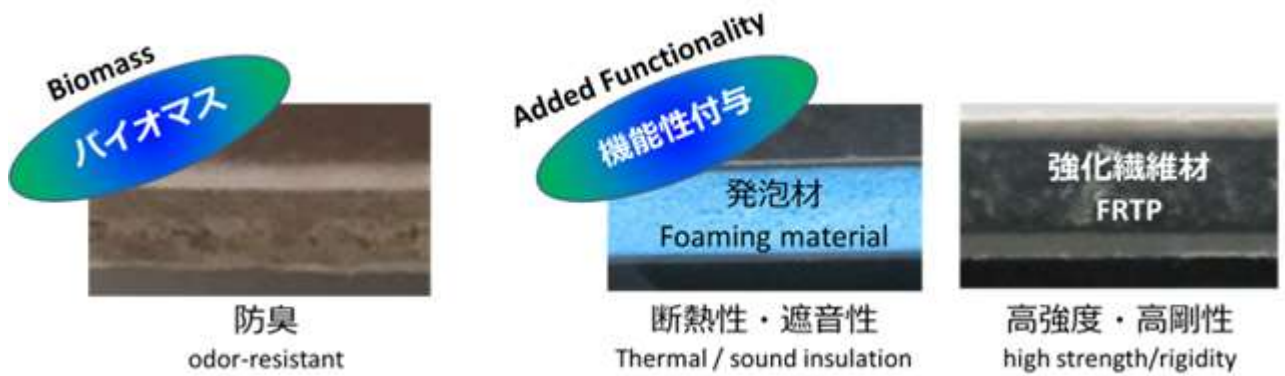
➤ Direct-Sandwich 成形プロセス



- 内層材充填率 Inner material filling rate
Product thickness
「3.0mm」 : 61%
「3.8mm」 : 70%
- 製品広範囲に均一充填
Uniform filling over a wide area
- 面張り良好 (DIEPREST圧縮効果)
Good surface tension (DIEPREST compression effect)

➤ **他展開例**

内層材はリサイクル材に限らず、機能性材を適用することで高付加価値な成形品とすることができます。



➤ **プチ射出 Putit Injection**

UBE の 2 材成形用 電動式射出装置「プチ射出 Putit Injection」は、汎用の射出成形機に付属させることで、サンドイッチ成形を可能とする小型電動射出ユニットです。



シリーズ Series		Putit-50	Putit-100	Putit-150	Putit-250
理論射出容量 Injection volume	[cm ³]	55	110	165	276
機械寸法 Dimension (Length×Wide×Height)	[m]	0.9×0.6 ×0.4	1.0×0.6 ×0.4	1.2×0.6 ×0.4	1.5×0.7 ×0.5
機械重量 M/C weight	[kg]	200	250	300	440
設備電源容量 Power capacity	[kVA]	10	10	10	20



お問い合わせ

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の「 CONTACT 」をクリックしてください。

UBEマシナリー株式会社 ホームページアドレス <https://www.ubemachinery.co.jp/>

※2022年4月1日、宇部興産機械株式会社は「UBEマシナリー株式会社」へ商号変更しました。