

射出成形機安全規格(JIS B 6711)への対応

日本国内安全規格 JIS B 6711 : 2021 「プラスチック加工機械及びゴム加工機械・射出成形機・安全要求事項」が2021年3月に制定されました。今号では、弊社 em II, em III シリーズの JIS B 6711/ISO 20430 適合に伴う主な変更点をご紹介します。

※各変更に関する詳細については、末尾に示します弊社の窓口にお問い合わせいただきますようお願い申し上げます。

① 非常停止時のヒータ回路の遮断

非常停止時にヒータの電力を遮断することとしました。

② エアマスターバルブの追加

非常停止、モータ OFF、裏安全扉開、安全踏板検知時に、主に金型動作にかかわる、エアコア、エアゲートバルブ（個別対応）、エアブローのエア供給源を追加したエアマスターバルブにて遮断することとしました。

③ メンテナンス用カバー取り付けねじの紛失防止

メンテナンス時に取り外すカバーについて、ねじの紛失防止を目的にねじがカバー側か本体側に保持される構造としました。

④ ガードロックの追加並びに機械式安全装置のオプション化

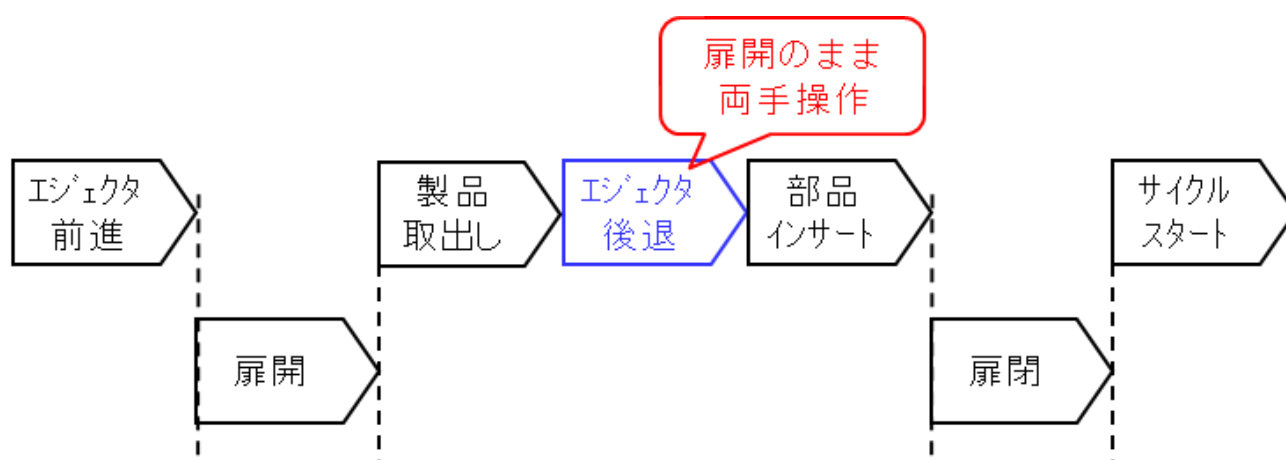
⑤ **ロータリー・ニードル・シャットオフノズルのノーマルクローズ化**
動力遮断時に樹脂の飛散を防止する回路としました。

⑥ **ノズル旋回、復元の操作者の制限**

ユーザ様の中でも特定の作業者に操作を限定しました。

⑦ **インサート回路の変更**

両手操作により表安全扉開中のエジェクタ後退動作が可能としました。




⑧ **安全踏板の動作点検確認機能追加**

少なくとも月に一度点検するように促すメッセージを表示。また点検を行っていない場合、新たなサイクルスタートを禁止としました。

⑨ **発泡成形時に必要な装備**

発泡成形を行う場合は、ノズル及び金型から溶融物が放出しない装備が必要となりました。

お問い合わせ

本内容に関するご質問等については、下記ホームページ右上の「  CONTACT 」をクリックしてください。

UBEマシナリー株式会社 ホームページアドレス <https://www.ubemachinery.co.jp/>