

成形技術サポート体制

当社は、お客様に「気軽にご相談いただける対応姿勢」を常に心掛け、お客様が抱えている様々な成形課題を解決するため、経験豊富なエキスパートが全面的にサポートいたします。成形プロセス改善、成形不良対策、試作支援などの生産・製品開発から、成形スクールなどによるお客様社内の人材育成に至るまで各種ご相談に対応いたしますので、お気軽にご活用ください。



➤ 成形トライを通じた技術支援

- ・ 開発課題・成形不良への技術アプローチ（ソリューション技術の提案と実証）
- ・ 製品試作支援
- ・ 成形挙動評価試験（成形現象の理論的説明）

➤ 成形トライ設備

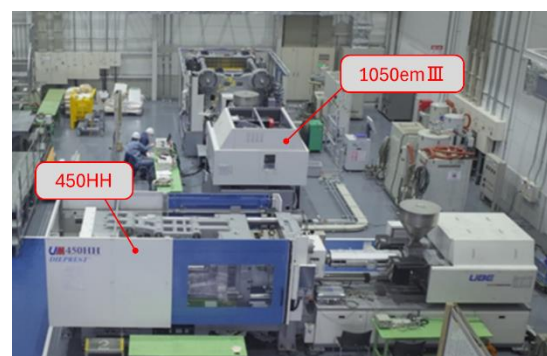
- ① トグル式 電動射出成形機 450HH-i25SA
- ② 2プラテン式 電動射出成形機 1050emⅢ-i80
- ③ 各種スクリーン

➤ 成形スクール（座学&実技）

- ・ Web形式での成形トライ、成形スクール(座学のみ)も承ります。
- ・ お客様実機での成形支援、成形スクールも承ります。



成形トライの様子



IMソリューションセンター全体外観

▶ トライメニュー

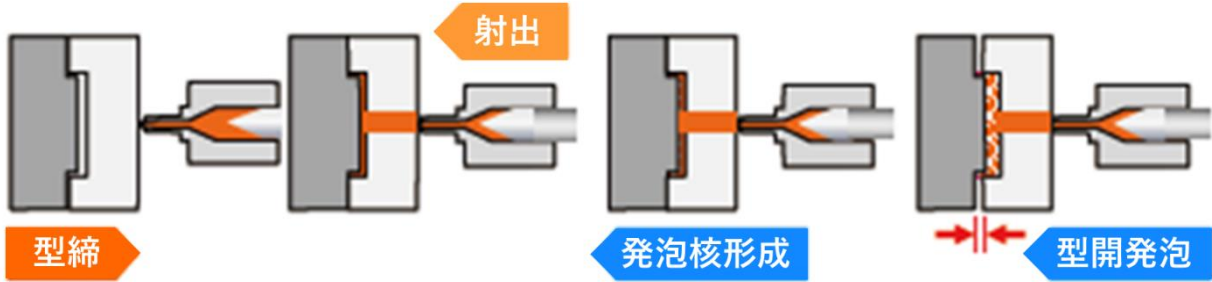
●：実装 -：対象外

トライ メニュー		トライ機	450HH -i25SA	1050em III -i80
● 軽量化 発泡成形	物理ガス発泡	-	● MuCell®	
	コアバック	● DIEPREST	●	
● 付加価値 加飾成形	貼り合わせ		●	
● 省力化 低圧成形	射出圧縮		●	
	ファミリーモール	● SCS制御 ※	● SCS制御 ※	
● 付加価値 スクリュ性能評価		●	●	

※SCS：Sequential Cavity Separation

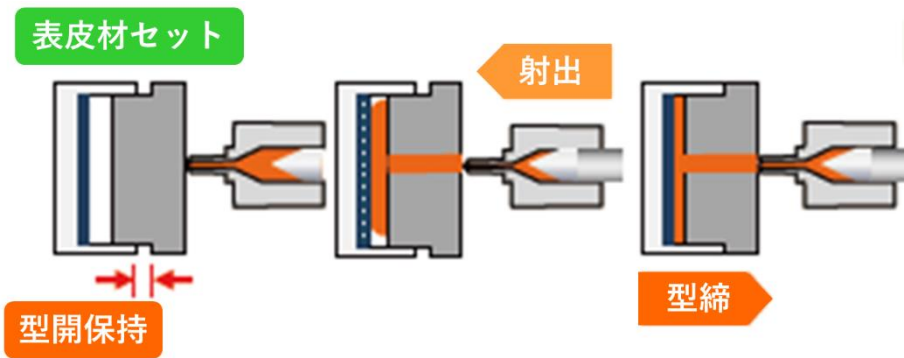
● コアバック発泡成形

コアバック発泡成形は、発泡剤を混ぜた溶融樹脂を射出した後、金型キャビティ（空間）の容積を後から拡大して樹脂を発泡させ、軽量化と高剛性を両立させる射出発泡成形法です。



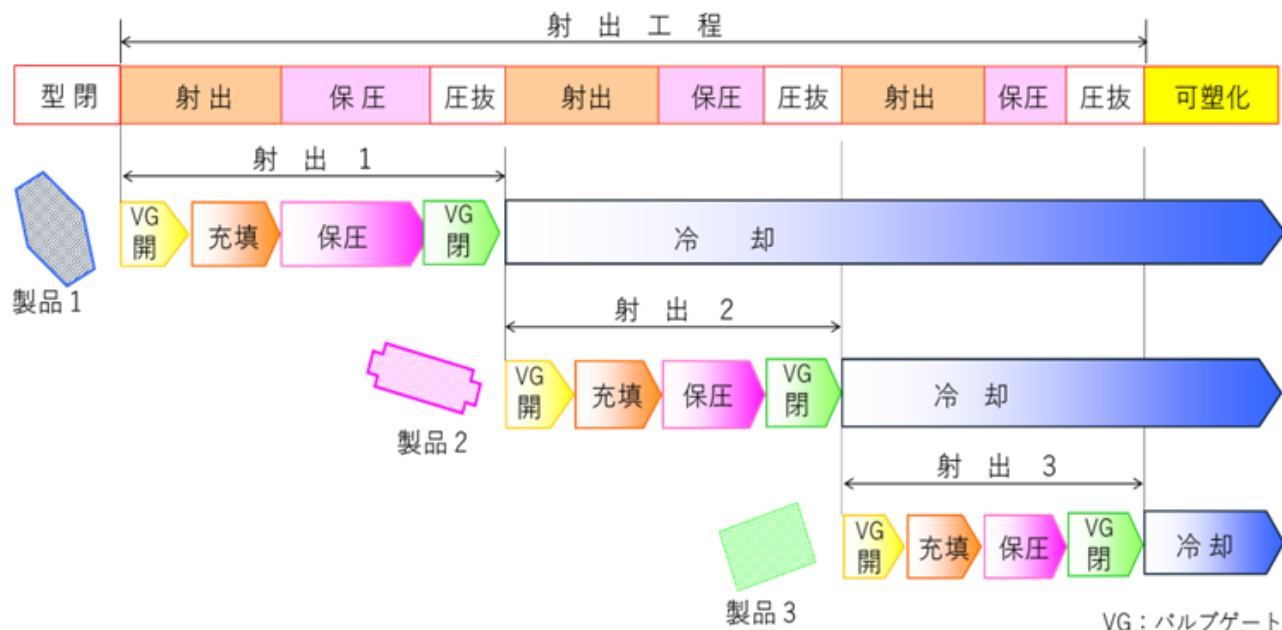
● 射出圧縮・表皮貼り合せ成形

射出成形時に表皮材を金型にセットし、樹脂成形と同時に貼り合わせる成形方法です。



● ファミリーモールド成形（SCS）

バルブゲート(VG)を活用し形状や肉厚の異なるモジュール構成部品を同時成形できる成形方法です。



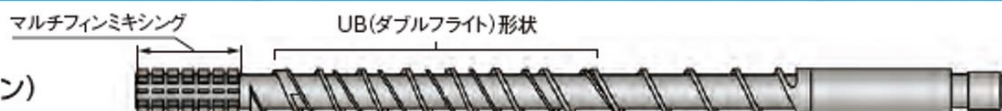
● 多彩なスクラインアップ

お客様の幅広いニーズに応えるスクリュを各種ご用意しております。

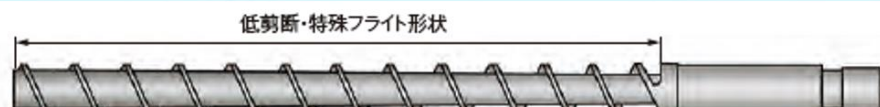
ハイスサイクル・多目的用途
「UBスクリュ」(標準)



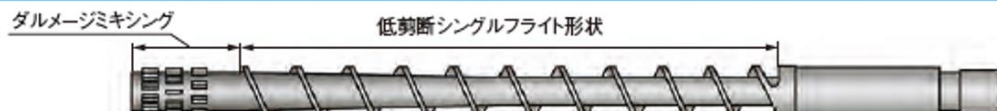
超高分散用途
「MF-UBスクリュ」(オプション)



長繊維強化樹脂専用
「LFTスクリュ」(オプション)



低剪断・低発熱用途
「Fスクリュ」(オプション)



ハイスサイクル・高混練
「SPⅢスクリュ」(オプション)



お問い合わせ

本内容に関するご質問等については、下記ホームページ右上の「 CONTACT」をクリックしてください。

UBEマシナリー株式会社 ホームページアドレス <https://www.ubemachinery.co.jp/>