射出成形機／PZ Ⅲ シリーズ（油圧機） 仕 様 表

（PZⅢ350、PZⅢ450、PZⅢ650、PZⅢ650W、PZⅢ850、PZⅢ900、PZⅢ900W）

	項 目		単 位	PZⅢ350		PZⅢ450		PZⅢ650				PZⅢ650W				PZⅢ850						PZⅢ900						PZⅢ900W					
型締装置	型締機構		―	ダブルトグル		ダブルトグル		ダブルトグル				ダブルトグル				ダブルトグル						ダブルトグル						ダブルトグル					
	型締力		kN{tf}	3,430 {350}		4,410 {450}		6,370 {650}				6,370 {650}				8,330 {850}						8,820 {900}						8,820 {900}					
	タイバー間隔（H×V）		mm	710×710		810×810		950×950				1,144×1,144				1,060×1,060						1,270×1,270						1,524×1,524					
	金型取付盤寸法（H×V）		mm	1,040×1,040		1,170×1,170		1,390×1,390				1,584×1,584				1,560×1,560						1,700×1,700						1,954×1,700					
	型開閉ストローク		mm	710		800		1,000				1,000				1,200						1,400						1,400					
	型厚（最小／最大）		mm	300 ／ 710		380 ／ 800		400 ／ 1,000				400 ／ 1,000				500 ／ 1,200						500 ／ 1,200						500 ／ 1,200					
	最大型開間隔（デーライト）		mm	1,420		1,600		2,000				2,000				2,400						2,600						2,600					
	エジェクタストローク		mm	125		140		180				180				200						200						200					
	エジェクタ力		kN{tf}	78 {8}		122 {12.5}		196 {20}				196 {20}				245 {25}						245 {25}						245 {25}					
射出装置	射出能力		T・m	i18		i25		i53		i80		i53		i80		i69		i80		i115		i69		i80		i115		i69		i80		i115	
	スクリュー記号		―	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
	スクリュー径		mm	63	71	71	80	90	100	100	112	90	100	100	112	100	112	100	112	112	120	100	112	100	112	112	120	100	112	100	112	112	120
	理論射出体積		cm^3	981	1,247	1,405	1,784	2,862	3,534	4,555	5,714	2,862	3,534	4,555	5,714	3,926	4,926	4,555	5,714	6,620	7,600	3,926	4,926	4,555	5,714	6,620	7,600	3,926	4,926	4,555	5,714	6,620	7,600
	射出質量（PS）		g	902	1,147	1,292	1,641	2,633	3,251	4,190	5,256	2,633	3,251	4,190	5,256	3,611	4,531	4,190	5,256	6,090	6,992	3,611	4,531	4,190	5,256	6,090	6,992	3,611	4,531	4,190	5,256	6,090	6,992
	公称オンス		oz	35	45	50	63	100	125	160	200	100	125	160	200	140	180	160	200	240	280	140	180	160	200	240	280	140	180	160	200	240	280
	最大射出圧力		MPa	177	139	177	139	181	147	171	136	181	147	171	136	171	136	171	136	171	149	171	136	171	136	171	149	171	136	171	136	171	136
	射出率		cm^3/s	324	411	403	512	584	722	620	777	584	722	620	777	792	994	792	994	794	911	792	994	792	994	794	911	792	994	792	994	794	911
	スクリュー回転速度		min^{-1}	185		143		119		99		119		99		120		120		90		120		120		90		120		120		90	
	可塑化能力（PS）		kg/h	200	210	210	220	330	350	350	370	330	350	350	370	430	450	430	450	500	530	430	450	430	450	500	530	430	450	430	450	500	530
	ヒータ容量		kW	22.0		26.8		44.8		56.0		44.8		56.0		56.0		56.0		62.6		56.0		56.0		62.6		56.0		56.0		62.6	
	冷却水量		L/min	70X32℃		85X32℃		180X32℃				180X32℃				200X32℃						200X32℃						200X32℃					
その他	オイルタンク容量		L	650		750		1,250				1,250				1,500						1,500						1,500					
	ノズル芯高さ		mm	1,455		1,475		1,485				1,485				1,525						1,590						1,590					
	機械寸法［標準射出仕様］	L	m	8.1		8.8		10.8		11.6		11.3		12.1		12.4		12.5		12.8		12.6		12.7		13.1		12.6		12.7		13.1	
		W	m	1.8		1.9		2.4		2.4		2.6		2.6		2.6		2.6		2.6		2.7		2.7		2.7		3.0		3.0		3.0	
		H	m	2.0		2.1		2.3		2.3		2.5		2.5		2.4		2.4		2.4		3.3		3.3		3.3		3.3		3.3		3.3	
	機械質量		ton	16		20		32		33		37		38		42		43		44		52		53		54		52		53		54	

注）1.本仕様はSI単位を使用しています。

2.射出能力の換算方法は、射出圧力×理論射出体積をT・mで表示しました。

3.理論射出体積は（スクリュー直径の断面積）×（スクリューストローク）

4.射出質量はポリスチレンの場合で、理論射出体積の92%とします。

5.可塑化能力はポリスチレンの場合の値です。

6.最大射出圧力・最大保圧力はサイクルによって制限される場合があります。

7.本表の数値は、予告なしに改良変更することがあります。

8.射出率、スクリュ回転速度、可塑化能力等は60Hz地区を示します。

宇部興産機械株式会社
UBE MACHINERY CORPORATION,LTD.